



Atlas Copco



ÖLFREIE, WASSEREINGESPRITZTE SCHRAUBENKOMPRESSOREN

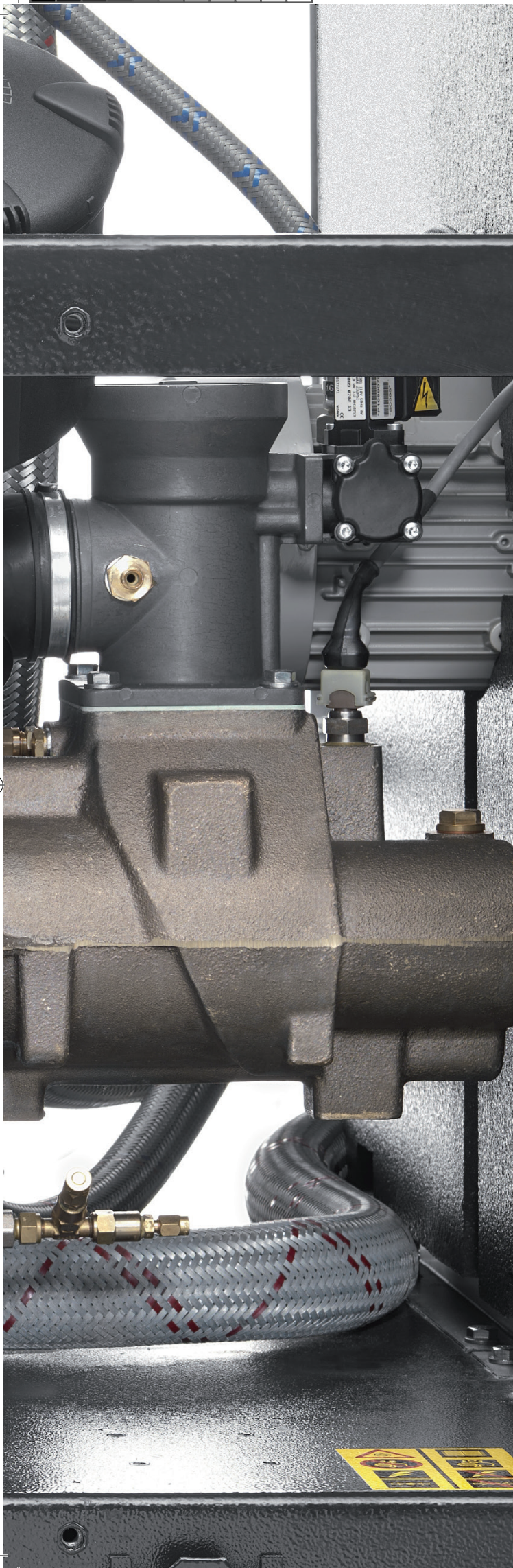
AQ 15-30 VSD / AQ 37-55 VSD

www.atlascopco.com



ABSOLUT ÖLFREIE LUFT

Bei sauberer, ölfreier Druckluft gibt es in der Qualitätsfrage keine Kompromisse. In den letzten Jahrzehnten haben wir die Entwicklung ölfreier, wassereingespritzter Schraubenkompressoren vorangetrieben, um heute ein komplettes Programm von Kompressoren anbieten zu können, die 100 % ölfreie Luft erzeugen. Die AQ-Reihe setzt mit der Zertifizierung nach ISO 8573-1 KLASSE 0 Maßstäbe und entspricht jeder Anforderung an reine, ölfreie Luft bei gleichzeitig verbesserter Energieeffizienz.



Keine Kontaminationsgefahr

Wenn Sie in der Pharmaindustrie, Lebensmittel- und Getränkeindustrie, der Produktion empfindlicher Elektronik oder in einer ähnlich anspruchsvollen Branche tätig sind, ist die Druckluftqualität entscheidend für das Endprodukt und den Fertigungsprozess. Mit den ölfrei verdichtenden Kompressoren von Atlas Copco entfällt das Risiko von Verunreinigungen durch Öl.

Geringe Energiekosten

Der Energieanteil schlägt mit über 70 % bei den Kosten über die gesamte Lebensdauer (LCC) eines Kompressors zu Buche. Für eine effiziente Druckluftherzeugung müssen folglich der Druck, das Volumen sowie die Aufbereitung der Luft für jeden Fertigungsprozess optimiert werden. AQ-Kompressoren bieten Ihnen ein integriertes Komplettpaket, das eine deutliche Senkung Ihrer Stromrechnung ermöglicht.

Anerkannte Fachkompetenz

Durch unsere langjährige Erfahrung und die fortwährenden technischen Innovationen zählen wir seit über 60 Jahren zu den Branchenführern im Bereich der Drucklufttechnik. Wir haben die Priorität auf höchste Zuverlässigkeit gelegt und die AQ-Serie entwickelt, um Ihre Versorgung mit erstklassiger, absolut ölfreier Druckluft sicherzustellen.

AUF IHRE BEDÜRFNISSE ABGESTIMMT

Unser Ziel bei Atlas Copco ist es, Sie mit Kompressoren zu versorgen, die Ihren Erwartungen entsprechen oder die diese sogar übertreffen. In der AQ-Serie von ölfreien Schraubenkompressoren stecken das Wissen und die Erfahrung von Jahrzehnten in einem Rundumpaket.

1 Wassereingespritzter Schraubenkompressor

- Hohe Energieeffizienz dank niedriger Temperaturen.
- Wassergeschmierte, fettfreie Lager.
- Eigenentwicklung und Fertigung.
- Betriebsdruck bis zu 13 bar.

2 Wasserfilter

- Sorgt für konstante Versorgung mit sauberem Wasser.
- Während der gesamten Lebensdauer des Filters entspricht die Filterleistung 10 Mikrometer.

3 Hochleistungsluftfilter

- Schützt die Kompressor-komponenten durch Ausfiltern von 99,9 % der Schmutzpartikel bis zu einer Größe von 3 Mikrometer.
- Differenzeinlassdruck zur proaktiven Wartung bei gleichzeitiger Minimierung des Druckabfalls.

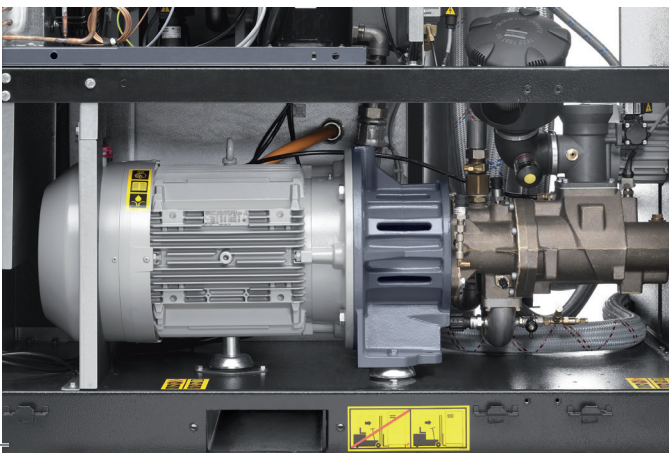
4 Abscheidebehälter

- Wasserabscheidebehälter aus Edelstahl zur Abscheidung über Zentrifugal- und Schwerkraft.
- Mit drei Sensoren zur genauen Wasserregulierung.



5 Induktionsmotor

- Induktionsmotor mit Schutzart IP55, angeflanscht für perfekte Ausrichtung.
- Die Kombination mit einem Direktantrieb sorgt für hervorragende Energieeffizienz.





6 Umkehrosmosesystem (RO-System)

- Das integrierte Umkehrosmosesystem sorgt für eine zuverlässige Versorgung mit hochwertigem entsalztem Wasser und ermöglicht so Autonomie und Dauerbetrieb.

7 Luftgekühlter Ventilator und Wasserkühler

- Für alle Modelle der Serie sind luft- und wassergekühlte Varianten erhältlich.
- Dank integrierter Wärmetauscher sind die Platzanforderungen bei Installation und Aufstellung gering.
- Die wassergekühlten Modelle bieten eine kontinuierliche Lufttemperatur am Trocknereinlass von weniger als 55 °C (131 °F).

8 Integrierter hocheffizienter Trockner

- Ausgezeichnete Druckluftqualität.
- Reduzierung des Energieverbrauchs um 50 % im Vergleich zu herkömmlichen Trocknern.
- Keine Schädigung der Ozonschicht.

9 Elektronikon® Graphic-Steuerung

- Elektronikon® Graphic-Steuerungs- und -Überwachungssystem zur Integration in ein (fernsteuerbares) Prozesssteuersystem.

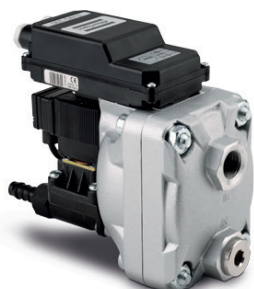


10 Schalldämmhaube

- Es ist kein separater Kompressorraum erforderlich, da durch das schallisolierte Gehäuse der Einbau in nahezu jeder Arbeitsumgebung möglich ist.

11 Elektronischer, verlustfreier Wasserableiter

- Sorgt für konstante Ableitungsraten des Kondensats.
- Integrierter manueller Bypass zur effizienten Kondensatableitung bei Stromausfall.
- Integriert in die Elektronikon®-Steuerung des Kompressors mit Warn-/Alarmfunktionen.



BEWÄHRTE TECHNOLOGIE

Das „Herz“ des neuen AQ ist ein einzigartiges Schraubenelement mit Wassereinspritzung für eine hocheffiziente, nahezu isothermische Kompression. Die Rotoren aus Polymerkeramik mit optimiertem Rotorprofil werden in wassergeschmierten Lagern geführt, die dafür sorgen, dass das Kompressorelement unter keinen Umständen mit Öl kontaminiert und ölfreie Luft erzeugt wird.

Rotoren

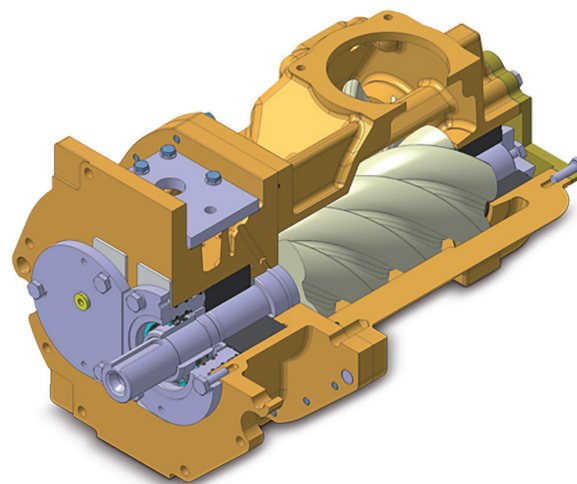
Dank der Rotoren aus Polymerkeramik mit optimiertem Profil wird hier ein hocheffizienter Verdichtungsprozess erreicht. Die Kombination aus korrosionsfreien, hocheffizienten Rohwerkstoffen und der Wasserschmierung führt zu einer wesentlich längeren Lebensdauer.

Elementgehäuse

Die Standfestigkeit und die lange Lebensdauer werden durch den Einsatz des Elementgehäuses aus Aluminiumbronze erreicht, wodurch Korrosion im Innern des Gehäuses ausgeschlossen werden kann.

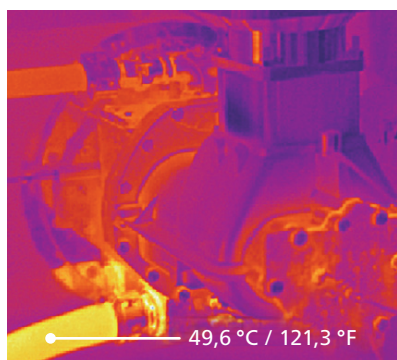
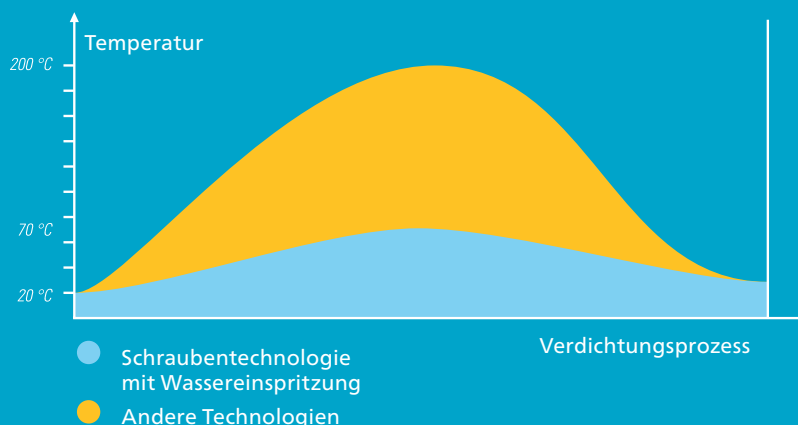
Elementlager

Der Einsatz von hydrodynamischen Lagern verlängert die Lebensdauer zusätzlich, da es im Lager selbst keine Reibungspunkte gibt; die Wellen gleiten einfach auf einem Wasserfilm und diese Lagerung kommt ganz ohne Öl- oder Fettschmierung aus.



Wirkungsgrad der wassereingespritzten Schraubenkompression

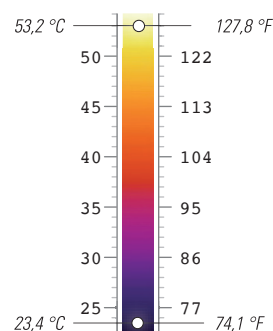
Die überlegene Kühlleistung des Wassers sorgt dafür, dass die Wärme effizient an ihrer Quelle abgeführt wird. Durch das Abführen der überschüssigen Energie in Form von Wärme kann mehr Luft pro kW-Leistung erzeugt werden. Die niedrige Temperatur der Druckluft reduziert die Belastung der Bauteile und ermöglicht eine längere Lebensdauer.



Erstklassiges Schraubenkompressorelement mit Wassereinspritzung

- Größerer Druckluftvolumenstrom.
- Niedriger spezifischer Energieverbrauch.
- Beinahe isothermischer Verdichtungsprozess.
- Variables Druckniveau von 4 bis 13 bar.

Das hocheffiziente Kühlvermögen von Wasser in Verbindung mit präziser Feinmechanik gewährleistet die hervorragende Energieeffizienz der AQ-Kompressoren.



AUSSERGEWÖHNLICHE VIELSEITIGKEIT

Im Gegensatz zu herkömmlichen Kompressorinstallationen passen die AQ WorkPlace-Luftsystem-Kompressoren von Atlas Copco problemlos in Ihre Werkshalle. Mit ihrer kompakten Stellfläche und der integrierten Luftaufbereitung sorgen AQ-Kompressoren für höchste Effizienz und Zuverlässigkeit. Sie sind als äußerst vielseitige Druckluftversorgungseinheit in einer Produktionsumgebung konzipiert und sorgen als Komplettlösung dafür, dass Ihre Produktion einwandfrei läuft.



Öleingespritzte Schraubenkompressorinstallation (Technisch ölfrei / TOF)

- 1 Hoher Druckabfall im System.
- 2 Externe Filteranlage/separater Trockner und Kondensatabscheidung
- 3 Arbeits- und kostenintensives Druckluftleitungssystem.
- 4 Viele Verbindungsstellen mit Gefahr von Undichtheiten.
- 5 Mehrere Überwachungsstellen.

Hoher Betriebsgeräuschpegel

- Separater Kompressorraum
- Höhere Installations- und Energiekosten



Ölfreies und WorkPlace Air System™

- 1 Minimaler Druckabfall im System.
- 2 Integrierter Kältetrockner.
- 3 Niedrigere Verrohrungskosten.
- 4 Anschlüsse an einer einzigen Stelle.
- 5 Zentrale Überwachung.

Geräuscharmer Betrieb

- Kein separater Kompressorraum erforderlich
- Minimierte Installationskosten

ISO 8573-1 KLASSE 0

ATLAS COPCO SETZT NEUE MASSSTÄBE IN DER BRANCHE

Bei sauberer, ölfreier Druckluft für alle sensiblen Prozesse können Sie keine Kompromisse eingehen. Atlas Copco, Vorreiter auf dem Gebiet der ölfreien Druckluftherzeugung, ist bekannt für seine große Auswahl an Kompressoren mit Wassereinspritzung speziell für Anwendungen mit ölfreier Luft.

Wozu eine neue Klasse?

In Branchen wie der Pharmaindustrie, der Lebensmittelherstellung sowie in der Elektronik und Textilbranche müssen Kontaminationen unbedingt ausgeschlossen werden. Andernfalls drohen schwere Folgen: verschmutzte oder mangelhafte Produkte, Produktionsstillstände und Schädigung von Marke und Ruf. Um den Anforderungen kritischer Anwendungen mit reiner Luft gerecht zu werden, wurde die ISO-Norm ISO 8573-1 für Druckluft 2001 überarbeitet. Neben umfassenderen Messmethoden wurde den fünf bestehenden Reinheitsklassen eine neue, strengere Klasse hinzugefügt: ISO 8573-1 KLASSE 0.

Erster Kompressorhersteller mit Zulassung gemäß ISO 8573-1 KLASSE 0

Als einer der Branchenführer mit dem Ziel, die Bedürfnisse unserer anspruchsvollsten Kunden zu befriedigen, baten wir das renommierte TÜV-Institut um eine Typprüfung an der AQ-Serie ölfreier Schraubenkompressoren mit Wassereinspritzung. Mithilfe der strengsten Prüfverfahren wurden alle möglichen Ölrückstände unter verschiedensten Temperatur- und Druckbedingungen gemessen. Der TÜV fand absolut keine Ölrückstände in der Ausgangsluft. Damit wurde Atlas Copco der erste Hersteller mit einer KLASSE-0-Zertifizierung.

Ölfreie Druckluft ohne Risiko

Nur ölfrei verdichtende Kompressoren liefern ölfreie Luft. Wenn Sie in der Erzeugung von Pharmazeutika, in der Lebensmittelverarbeitung, in der Produktion empfindlicher Elektronik oder einer ähnlich anspruchsvollen Branche tätig sind, müssen Sie Risiken ausschließen. Daher brauchen Sie eine risikolose Lösung von Atlas Copco: ölfrei verdichtende Kompressoren speziell für Anwendungen, die eine maximale Reinheit erfordern. Ölfrei bedeutet risikolos. Keine Kontaminationsgefahr. Keine Gefahr von beschädigten oder gefährlichen Produkten. Keine Gefahr von mangelhaften Produkten und Verlusten durch Produktionsausschuss oder -ausfälle. Und darüber hinaus bedeutet ölfrei einen umfassenden Schutz für den guten Ruf Ihrer Marke, den Sie sich durch harte Arbeit verdient haben.

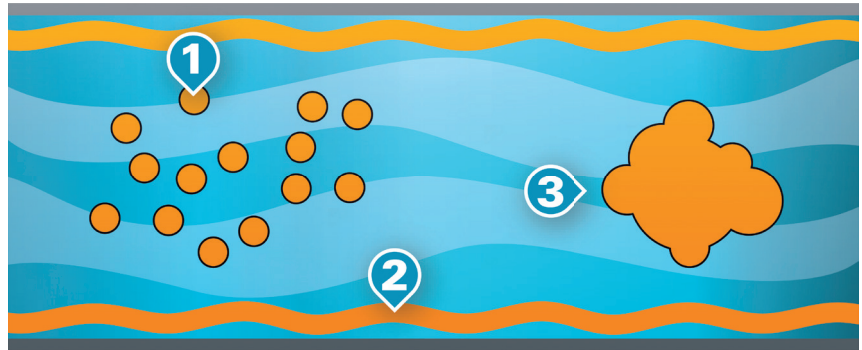
KLASSE	Gesamtkonzentration an Öl (Aerosol, Flüssigkeit, Dampf) mg/m
0	Gemäß Spezifikation von Anlagenbetreibern oder Lieferanten der Geräte und strenger als Klasse 1
1	< 0,01
2	< 0,1
3	< 1
4	< 5

Aktuelle Klassen der ISO 8573-1 (2010) (die fünf Hauptklassen und die zugehörige maximale Gesamtkonzentration an Öl).

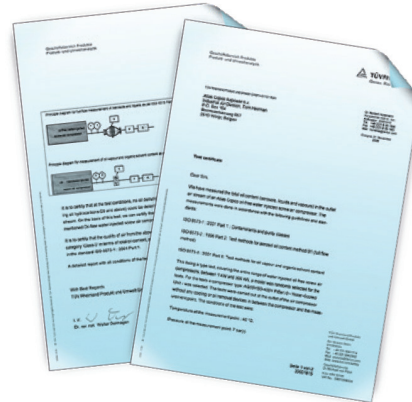


Der momentan strengste Test in puncto Luftreinheit

Die meisten Hersteller prüfen nur den mittleren Bereich des Luftstroms. Die Prüfung der ölfreien, wassereingespritzten Schraubenkompressoren der AQ-Serie wurde mit dem strengeren Vollstromverfahren getestet. Dabei wird der gesamte Luftstrom geprüft, und es werden die Öl-Aerosole, Öldämpfe und das Kriechöl an der Rohrwandung gemessen. Auch bei solch strengen Tests sind keine Öls Spuren in der Druckluft zu finden.



- 1 Aerosole**
Winzige Öltröpfchen im Luftstrom
- 2 Wandungskriechöl**
Flüssiges Öl, das die Rohrwandung entlang läuft
- 3 Ölnebel, -dämpfe**
Zerstäubtes Öl in Wolkenform



Können öleingespritzte Kompressoren mit Ölabscheidefiltern ölfreie Luft liefern?

Bei diesem System spricht man häufig von technisch ölfreier Luft, da es sich um eine Kombination von Luftkühler und verschiedenen Stufen der Ölresteentfernung in mehreren Bauteilen handelt. Der Ausfall eines dieser Bauteile oder unsachgemäßer Wartung können in einem Prozess zu Ölkontamination führen. Daher sind Kompressoren mit Öleinspritzung stets mit einem Kontaminationsrisiko und möglichen schwerwiegenden Konsequenzen für Ihr Unternehmen behaftet.

TÜV-Bericht (Technischer Überwachungsverein) zu den ölfreien, wassereingespritzten Schraubenkompressoren der AQ-Serie von Atlas Copco.

Entscheiden Sie sich für einen risikofreien Standard.

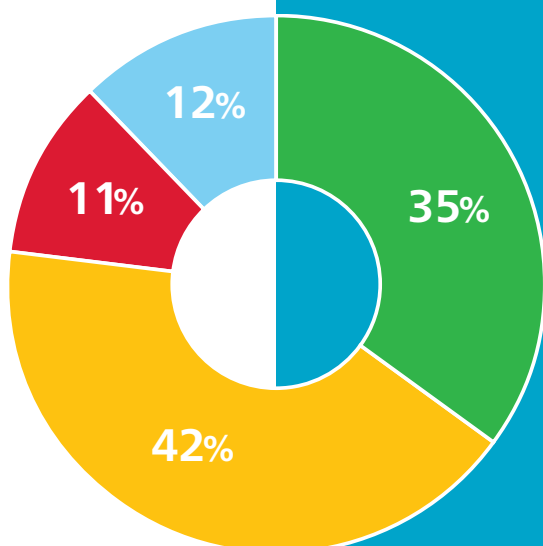
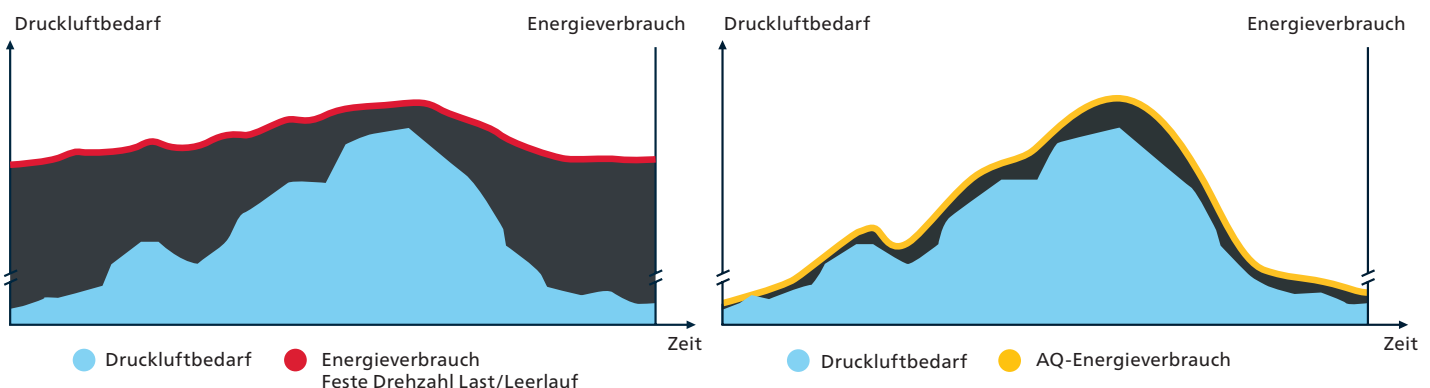
Besuchen Sie die Website www.classzero.com

VSD: SENKEN VON ENERGIEKOSTEN

Die Energie, die ein Kompressor benötigt, macht mehr als 80 % der Kosten über die gesamte Lebensdauer aus. Außerdem können über 40 % der gesamten Stromkosten einer Produktion durch das Erzeugen von Druckluft entstehen. Um Ihre Energiekosten zu senken, haben wir die Technologie der variablen Drehzahlregelung (VSD) in der Druckluftindustrie eingeführt. VSD sorgt für erhebliche Energieeinsparungen und schont zugleich die Umwelt für zukünftige Generationen. Durch laufende Investitionen in diese Technologie bietet Atlas Copco in breites Sortiment von integrierten VSD-Kompressoren.

Warum sollte es die variable Drehzahlregelung von Atlas Copco sein?

- Energieeinsparungen von durchschnittlich 35 % bei Schwankungen im Druckluftbedarf mit einem umfassenden Volumenstromregelbereich.
- Die integrierte grafische Elektronik Graphic-Steuerung steuert die Motordrehzahl und den hocheffizienten Frequenzumrichter.
- Keine unnützen Leerlaufzeiten oder Abblasverluste im normalen Betrieb.
- Der Kompressor kann unter maximalem Systemdruck starten/stoppen, ohne dass der spezielle VSD-Motor entlastet werden muss.
- Keine Probleme mit Stromspitzen beim Start der Maschine.
- Minimiert die Leckageverluste durch einen niedrigeren Systemdruck.
- EMC-Erfüllung der Richtlinien (2004/108/EG).



Durchschnittlich 35 % Energieeinsparung

Die AQ-VSD-Technologie von Atlas Copco passt die Motordrehzahl automatisch an den Luftbedarf an – das Ergebnis sind Energieeinsparungen von durchschnittlich 35 %. Über die gesamte Lebensdauer eines Kompressors lassen sich die Kosten im Schnitt um 22 % senken. Zudem führt AQ VSD dank eines geringeren Systemdrucks zu einer drastischen Verringerung des Energiebedarfs im gesamten Produktionsprozess.

Kosten über die gesamte Kompressorlebensdauer

- Energie
- Energieeinsparungen mit VSD
- Investition
- Wartung

So spart die VSD-Technologie Energie

Für eine Prüfung Ihres Druckluftsystems wenden Sie sich bitte an Ihre Atlas Copco-Vertretung. Wir können eine Messsimulation in Echtzeit und ein Prüfbericht zusammen mit Empfehlungen für weitere Einsparungen und Dimensionierung erstellen, um Ihre Druckluftanforderungen zu erfüllen.

Ampere

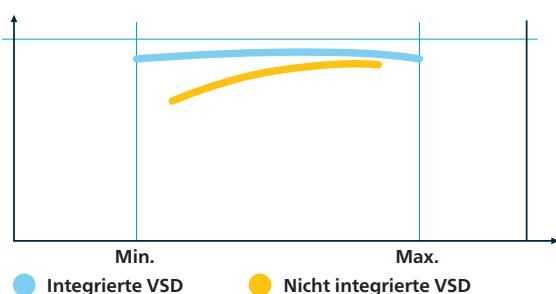


● Entlastungs- und Abblasverluste

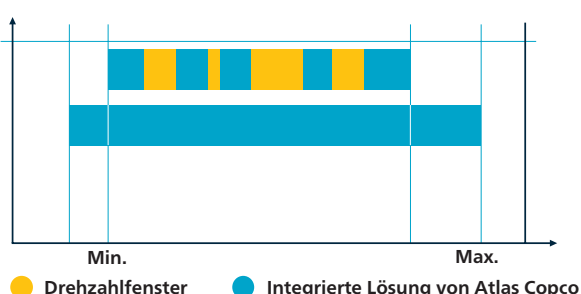
Was ist so einzigartig am integrierten Atlas Copco AQ VSD?

- 1 Die Elektronik®-Steuerung steuert sowohl den Kompressor als auch den integrierten Umrichter und stellt damit die maximale Maschinensicherheit innerhalb der Parameter sicher
- 2 Flexible Druckeinstellung zwischen 4 und 13 bar mit elektronischer Drehzahlregelung, um Stromkosten zu senken.
- 3 Der Spezialelektromotor wurde speziell für den VSD-Betrieb entwickelt (Wechselrichtermotor). Die Lager sind gegen induzierte Lagerströme geschützt, und der Motor und der Umrichter sind perfekt aufeinander abgestimmt, um den besten Wirkungsgrad über den gesamten Drehzahlbereich zu erzielen.
- 4 Der Elektromotor wurde speziell für niedrige Betriebsdrehzahlen entwickelt, wobei besonders auf Motorkühlung und die Anforderungen der Kompressorkühlung geachtet wurde.
- 5 Alle Atlas Copco AQ VSD-Kompressoren sind gemäß EMV-Standard geprüft und zertifiziert. Externe Quellen beeinflussen den Kompressorbetrieb nicht. Der Kompressor stört auch keine anderen Geräte durch Emissionen oder über den Netzanschluss.
- 6 Mechanische Verbesserungen gewährleisten, dass alle Komponenten innerhalb des gesamten Kompressordrehzahlbereichs unterhalb der kritischen Vibrationswerte betrieben werden.
- 7 Ein hocheffizienter Frequenzumrichter in einem gekühlten Überdruckschaltschrank gewährleistet einen stabilen Betrieb.
- 8 Keine „Drehzahlfenster“, die die Energieeinsparungen und den stabilen Netzdruck zunichte machen können. Der Regelbereich des Kompressors wird maximiert.
- 9 Die verstärkte Schaltschrankkühlung erhöht die Lebensdauer der elektrischen Komponenten durch einen gekühlten Schaltschrank mit Überdruck und eine Reduzierung des Staubeintritts.
- 10 Durch die präzise Drucksteuerung wird der Netzdruck innerhalb eines Druckbands von 0,10 bar/1,5 psi gehalten.

Kombinierte Effizienz Motor/Umrichter



Betriebsbereich



EINEN SCHRITT VORAUSS BEI ÜBERWACHUNG UND REGELUNG

Das aktuellste Betriebssystem der Elektronik®-Steuerung bietet eine Vielzahl an Regelungs- und Überwachungsfunktionen für mehr Effizienz und Zuverlässigkeit des Kompressors. Zur Energieeinsparung regelt die Elektronik®-Steuerung den Hauptantriebsmotor und den Systemdruck in einem vordefinierten und schmalen Druckband.



Verbesserte Benutzerfreundlichkeit

- Hochauflösendes 3,5-Zoll-Farbdisplay mit deutlichen Piktogrammen und einer zusätzlichen vierten LED-Anzeige für die Wartung.
- Grafische Anzeige der wichtigsten Parameter (Tag, Woche, Monat) und 32 Spracheinstellungen.
- Internet-basierte Kompressorvisualisierung über eine gewöhnliche Ethernet-Verbindung.
- Intelligenter Steueralgorithmus und Anzeige der VSD-Einsparungen auf dem Display.
- Grafische Anzeige des Wartungsplans, Funktionen zur Fernsteuerung und Vernetzung
- Software-Upgrade verfügbar zur Steuerung von bis zu sechs Kompressoren durch Installation der optional erhältlichen integrierten Kompressorsteuerung.



Optionale integrierte Kompressorsteuerung

Installieren Sie die optionale integrierte Kompressorsteuerung mit einer einfachen Lizenz, und mit der einfachen Zentralsteuerung können Sie den Systemdruck und den Energieverbrauch bei Anlagen von bis zu vier (ES4i) oder sechs (ES6i) Kompressoren reduzieren.

EXZELLENZ IN INTEGRIERTER LUFTQUALITÄT

Unbehandelte Druckluft enthält Feuchtigkeit und Aerosole, die das Risiko von Korrosion und Leckagen im Druckluftsystem erhöhen. Dies kann zu einem beschädigten Druckluftsystem und einem verunreinigten Endprodukt führen. Die Wartungskosten können die Kosten für die Luftaufbereitung weit übersteigen. Unsere Kompressoren liefern saubere, trockene Luft, die die Zuverlässigkeit Ihres Systems verbessert, kostspielige Ausfallzeiten und Produktionsverzögerungen vermeidet und die Qualität Ihrer Produkte sicherstellt.

Geld sparen und Umwelt schützen

Vermeiden Sie das Risiko von Korrosion und Systemlecks und sorgen Sie für eine effektive und sichere Entsorgung von unbehandeltem Kondensat - alles im Rahmen der ISO 14001-Normen.

Durchschnittlich 50 % Energieeinsparung mit integrierten Trocknern



- Drucktaupunkt von 3 °C (100 % relative Luftfeuchtigkeit bei 20 °C)
- Wärmetauscher-Kreuzstromtechnologie mit geringem Druckverlust
- Keine Druckluftverschwendung dank verlustfreiem Kondensatablass
- Geringere Betriebskosten
- Umweltfreundliche Eigenschaften; kein Ozonabbau
- Das Treibhauspotenzial wurde durch die Reduzierung der Kältemittelmenge im Trockner um durchschnittlich 50 % gesenkt



SMARTLINK*: Datenüberwachungsprogramm

- Fernüberwachungssystem, das Ihnen hilft, Ihr Druckluftsystem zu optimieren und Energie und Kosten zu sparen
- Bietet einen vollständigen Einblick in Ihr Druckluftnetz
- Antizipiert potenzielle Probleme, indem es Sie im Voraus warnt

* Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren örtlichen Vertriebsmitarbeiter.

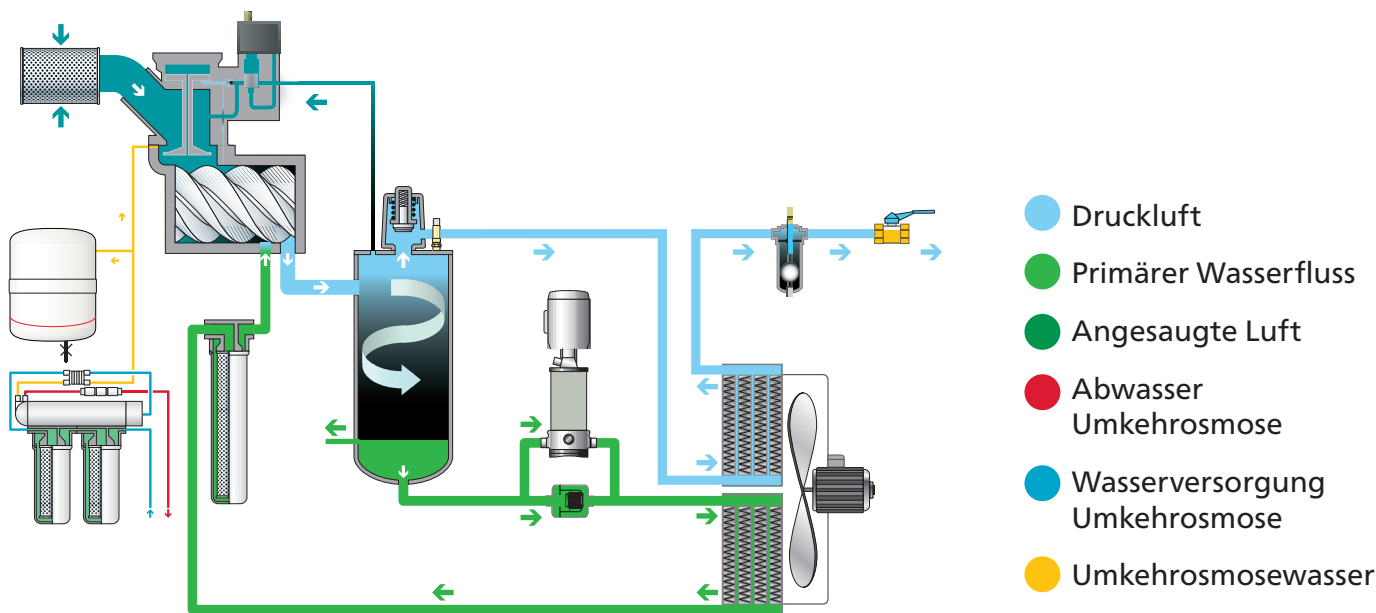
OPTIMIEREN SIE IHR SYSTEM

Einige Anwendungen benötigen oder profitieren von zusätzlichen Optionen und verfeinerten Steuerungs-/Luftbehandlungssystemen. Um diese Anforderungen zu erfüllen, hat Atlas Copco Optionen und leicht integrierbare kompatible Geräte entwickelt.

		AQ 15-30 VSD	AQ 37-55 VSD
Luftaufbereitung	Integrierter Kältetrockner	•	•
Zusätzlicher Schutz	Thermistoren und Antikondensationsheizungen	-	•
	Wasserabsperrentil**	•	•
Öffentliche Werke	Hauptschalter	•	•
Anschlussmöglichkeiten	Elektronik® Graphic Plus	•	-
	ES4i	•	•
	ES6i	•	•
	IT-Zusatzgeräte	•	•
	SMARTLINK	•	✓
Allgemeine Optionen	Druckerhöhungspumpe für Umkehrosmoseanlage	•	•
	Geflanschter Einlass	•	•
	Alarmhupe	-	•
	Verankerungen	•	•
	Leistungsprüfbericht	•	•

* Nur FF-Geräte ** Nur wassergekühlte Geräte
 ✓: Standard •: Optional -: Nicht verfügbar

Flussdiagramm AQ Pack luftgekühlt



TECHNISCHE DATEN

AQ 15-55 VSD (50/60 Hz Version)

TYP	Max. Betriebsdruck (bar(e)/psig)		Volumenstrom ¹			Installierte Motorleistung		Geräusch- pegel ²	Gewicht (kg/lbs)	
	Pack	FF	l/s	m ³ /min	cfm	kW	PS	dB(A)	Pack	FF

Luftgekühlt

AQ 15 VSD	13/188	12.75/185	22-47	1.3-2.8	47-100	15	20	67	650 / 1433	700 / 1543
AQ 18 VSD	13/188	12.75/185	22-54	1.3-3.2	47-114	18	25	69	650 / 1433	700 / 1543
AQ 22 VSD	13/188	12.75/185	22-66	1.3-4.0	47-140	22	30	70	740 / 1631	800 / 1764
AQ 30 VSD	13/188	12.75/185	22-83	1.3-5.0	47-176	30	40	72	740 / 1631	810 / 1786
AQ 37 VSD	13/188	12.75/185	43-105	2.6-6.3	93-223	37	50	69	1195 / 2635	1306 / 2879
AQ 55 VSD	13/188	12.75/185	43-147	2.6-8.8	93-311	55	75	72	1195 / 2635	1314 / 2897

Wassergekühlt

AQ 15 VSD	13/188	12.75/185	22-47	1.3-2.8	47-100	15	20	67	542 / 1195	592 / 1305
AQ 18 VSD	13/188	12.75/185	22-54	1.3-3.2	47-114	18	25	69	542 / 1195	592 / 1305
AQ 22 VSD	13/188	12.75/185	22-66	1.3-4.0	47-140	22	30	70	632 / 1393	692 / 1526
AQ 30 VSD	13/188	12.75/185	22-83	1.3-5.0	47-176	30	40	72	632 / 1393	702 / 1548
AQ 37 VSD	13/188	12.75/185	42-108	2.5-6.5	89-229	37	50	66	1090 / 2403	1201 / 2648
AQ 55 VSD	13/188	12.75/185	42-155	2.5-9.3	90-328	55	75	69	1090 / 2403	1209 / 2665

(1) Geräteleistung gemessen nach ISO1217 Anhang E, Ausgabe 4, 2009.

(2) Mittlerer Schalldruckpegel nach ISO2151, Unsicherheit 3 dB(A).



Atlas Copco



ISO 9001 • ISO 4001
OHSAS 18001

Atlas Copco Kompressoren und Drucklufttechnik GmbH
Langemarckstr. 35 • 45141 Essen • Tel. 0201 21770
web.kompressoren@atlascopco.com
www.atlascopco.com/de-de/compressors/