



Atlas Copco



Öleingespritzte
Schraubenkompressoren

GA 90⁺ – 160 (VSD⁺)



Höchste Zuverlässigkeit bei geringen Betriebskosten

Der schnellste Weg zur Maximierung Ihrer Rentabilität ist die Minimierung der Betriebskosten. Da bis zu 80 % der Lebenszykluskosten eines Kompressors auf die verbrauchte Energie zurückzuführen sind, sollte hier klar der Schwerpunkt liegen. Die GA-Kompressoren von Atlas Copco mit SmartInjection-fähigen Kompressionselementen und Motoren der Klasse IE4 oder höher sind für erhebliche Energieeinsparungen konzipiert und bieten eine lange und störungsfreie Lebensdauer selbst unter härtesten Umgebungsbedingungen.

Effizienz

Das Herz der GA-Kompressoren bilden modernste Kompressionselemente mit SmartInjection-Technologie und hocheffizienten ölgekühlten Motoren der Klasse IE4 oder höher. Durch diesen hocheffizienten Antriebsstrang wird zusammen mit einer großzügigen Kühlleistung, einem geringen internen Druckabfall und einer präzisen Steuerung durch das Elektronikon® Touch die höchstmögliche Effizienz garantiert.

Zuverlässigkeit

Der Antriebsstrang des GA-Kompressors bietet gemäß IP66 vollständigen Schutz vor Umgebungsstaub und Feuchtigkeit, um auch unter den härtesten Bedingungen und bei Umgebungstemperaturen bis zu 55 °C zuverlässigen Betrieb zu gewährleisten.

Wartungsfreundlichkeit

Die Wartungsdauer wird dadurch, dass alle Wartungsteile zusammen gruppiert sind, um den Zugang zu erleichtern, auf ein Minimum reduziert. Wenn ein umfassenderer Zugriff nötig ist, ermöglicht das patentierte Portal-Design den vollen Zugang zu allen Komponenten. Zusätzlich wurde jede einzelne Komponente wartungsfreundlich konzipiert, sodass die Wartung im Vergleich zu herkömmlichen Konzepten nur noch halb so lange dauert.



Qualitätsdruckluft

Atlas Copco bietet Ihnen eine einzigartige Palette selbstkonzipierter Produkte, die saubere Trockenluft, optimale Leistung und niedrige Lebenszykluskosten sicherstellen.



Saubere Luft senkt die Betriebskosten.

Äußerst niedrige Lebenszykluskosten

Hochwertige Luft ist unabdingbar, da verunreinigte Luft zusätzliche Kosten verursacht. Es empfiehlt sich, Systemverunreinigungen zu vermeiden, um sich nicht mit Folgen wie Produktschäden, Wartungskosten, Austausch von Rohrleitungen oder Leckagen auseinandersetzen zu müssen. Atlas Copco bietet eine Reihe hochwertiger Druckluftlösungen an.

Integrierte Luftqualität

Betrieb unter härtesten Bedingungen

Der GA 90-160 VSD+ wurde für die Bereitstellung hochwertiger Luft entwickelt.

- Mehrere kleinere Patronen vereinfachen und verkürzen die Wartungszeiten und minimieren den Restölgehalt.
- Die GA-Full-Feature ist mit einem integrierten Trockner für bessere Luftqualität ausgestattet.
- Garantierter Taupunkt von 3 °C
- Kontinuierlich überwachter Taupunkt.
- Neuer Ölabscheiderbehälter mit Filterpatronen.





Drucklufttrockner

Vertrauenswürdig und zuverlässig

Unser Programm an Drucklufttrocknern schützt Ihre Systeme und Prozesse auf zuverlässige, energieeffiziente und kostengünstige Art und Weise.

Der Schutz Ihrer Systeme und Prozesse

Die behandelte Luft verhindert die Korrosion von Rohrleitungen, Produktschäden und den vorzeitigen Ausfall der Druckluftgeräte.

Die Qualität Ihres Endprodukts aufrechterhalten

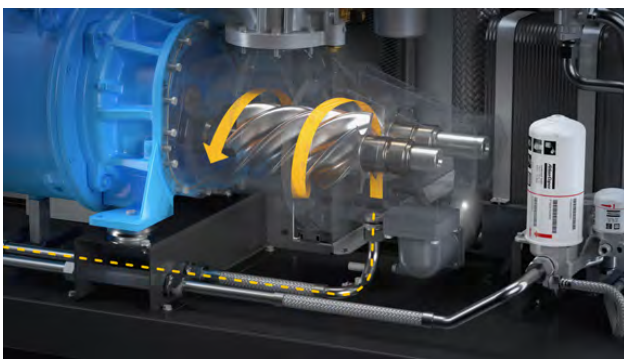
Eine komplette Reihe von Produkten mit Taupunkten von +3 bis -70 °C, um die richtige Luftqualität für Ihre Anwendung zu gewährleisten.

Energieeffiziente Drucklufttrockner

Alle Trockner sind darauf ausgelegt, ihre Leistung auf energieeffiziente und umweltfreundliche Art zu erbringen.

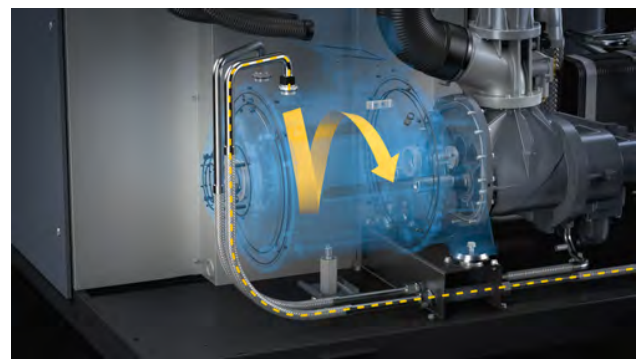


GA-Paket, luftgekühlt, fest eingestellte Drehzahl



Durchgängig zuverlässig

Eine separate Ölzufuhr zu den Lagern sorgt für längere Lebensdauer und längere verfügbare Betriebszeiten.



Höchst zuverlässiger Motor

Der Motor bietet selbst in rauen Umgebungen erhöhte Zuverlässigkeit.
Der Antriebsstrang stellt gemäß IP66 vollständigen Schutz gegen Staub und Feuchtigkeit sicher.

GA FF, wassergekühlt, fest eingestellte Drehzahl



Höhere Zuverlässigkeit durch kürzere Wartungsdauer

Minimiert die Unterbrechung der Maschine während der Wartung und steigert die Zuverlässigkeit.



Kompaktes, einsatzbereites Paket

Der GA Full-Feature ist mit einem integrierten Trockner ausgestattet.

Garantierter Taupunkt von 3 °C (20 °C).

Keine zusätzliche Installation von Drähten und Rohren.
Kontinuierlich überwachter Taupunkt.

GA VSD-Pack, wassergekühlt



Einfache Wartung

Minimale Wartungsdauer, da die Wartungsteile im Hinblick auf einfachen Zugang gruppiert sind. Minimiert die Unterbrechung der Maschine während der Wartung für eine höhere Zuverlässigkeit.



Bis zu 78 % der Energie werden als heißes Wasser zurückgewonnen

- Optionales integriertes Energierückgewinnungssystem.
- Bis zu 78 % der Energie werden aus dem integrierten Motor- und Element-Ölkreislauf zurückgewonnen.

GA VSD FF, luftgekühlt



Arbeitet standardmäßig bei Temperaturen bis zu 46°C

VSD- oder Dual-Speed-Lüfter sorgen für Energieeffizienz bei niedrigeren Temperaturen.

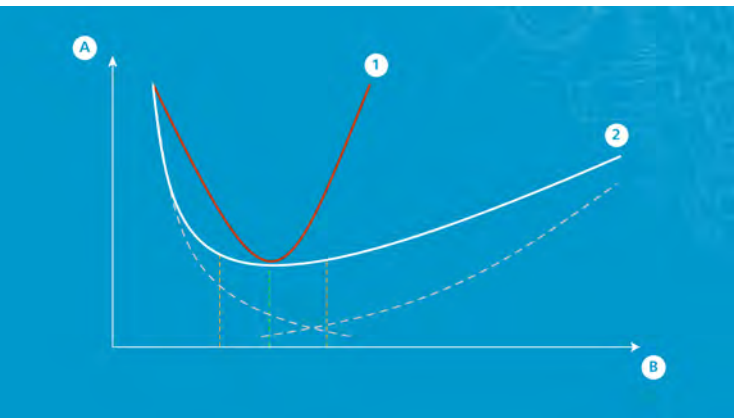


Hocheffizienter IE5-Permanentmagnetmotor

Der Motor bietet selbst in rauen Umgebungen erhöhte Zuverlässigkeit. Dieser Motor ist gemäß IP66 staubdicht und vor großen Wassermengen geschützt.

Effizienz

Für optimale Effizienz konstruiert.



Drehzahlregelung (Variable Speed Drive, VSD)

Die Energie, die ein Kompressor benötigt, macht mehr als 80 % der Kosten über die gesamte Lebensdauer aus. Außerdem können über 40 % der gesamten Stromkosten einer Produktion durch das Erzeugen von Druckluft entstehen. Um Ihre Energiekosten zu senken, haben wir die Technologie der variablen Drehzahlregelung (VSD) in der Druckluftindustrie eingeführt. VSD sorgt für erhebliche Energieeinsparungen und schont zugleich die Umwelt für zukünftige Generationen. Durch laufende Investitionen in diese Technologie bieten wir ein breites Programm an integrierten VSD-Kompressoren.

Zeichenerklärung

A = Verluste

B = Geschwindigkeit

1 = Gesamtverluste herkömmliches Element

2 = Gesamtverluste AC-Element

Einsparungen mit dem VSD

Die VSD-Technologie von Atlas Copco passt die Motordrehzahl automatisch an den Luftbedarf an – das Ergebnis sind Energieeinsparungen von bis zu 35 %. Über die gesamte Lebensdauer eines Kompressors lassen sich die Kosten im Schnitt um 22 % senken. Zudem führt der Einsatz der Drehzahlregelung dank eines möglichen geringeren Systemdrucks zu einer drastischen Verringerung des Energieverbrauchs im gesamten Produktionsprozess.

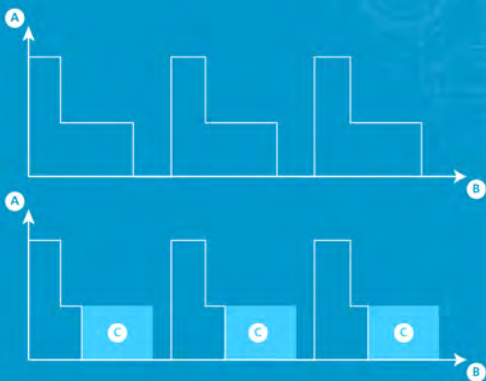
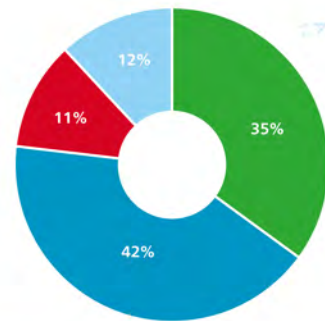
Zeichenerklärung

42 % = Energie

35 % = Energieeinsparungen mit VSD

12 % = Investition

11 % = Wartung



Zwei Druckbänder und automatischer Stopp

Bei den meisten Produktionsverfahren schwankt der Netzdruckbedarf zeitabhängig, was zu Energieverlusten bei einem geringen benötigten Netzdruck führen kann. Mit der

Elektronik[®]-Steuerung können zwei unterschiedliche Sollwerte manuell oder automatisch eingestellt werden, um den Energiebedarf zu optimieren und die Kosten bei geringer Auslastung zu reduzieren. Zudem startet der intelligente Algorithmus den Antriebsmotor nur bei Bedarf. Da die Steuerung den gewünschten Sollwert aufrecht erhält und zugleich die Antriebsmotorlaufzeit verkürzt, wird der Energiebedarf auf ein Minimum reduziert.

Zeichenerklärung

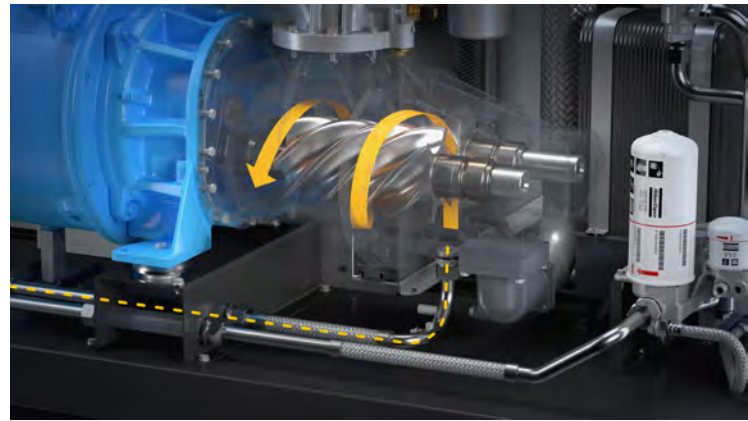
A = Stromverbrauch

B = Zeit

C = Energieeinsparung

Auf Effizienz ausgelegte Komponenten

- SmartInjection liefert immer exakt die für das Element benötigte Ölmenge und sorgt unter verschiedenen Bedingungen immer für maximale Betriebseffizienz.
- IE4-Motor (feste Drehzahl) und IE5-Motor (VSD+) mit hoher Effizienz.
- Integriertes Energierückgewinnungssystem gewinnt bis zu 78 % der Energie aus dem integrierten Motor- und Element-Ölkreislauf zurück.
- Dual-Speed- oder VSD-Lüfter sorgen für Energieeffizienz bei niedrigeren Temperaturen.



Elektronik Mk5 Touch

Die Elektronik[®]-Steuerung wurde für die Leistungsmaximierung Ihrer Kompressoren und Luftaufbereitungstechnik unter einer Vielzahl von Bedingungen konstruiert. Unsere Lösungen zeichnen sich besonders durch eine höhere Energieeffizienz, einen geringeren Energiebedarf, reduzierte Wartungszeiten und weniger Belastung aus – weniger Stress für Sie und das gesamte Druckluftsystem.

SMARTLINK

Überwachen Sie Ihre Druckluftanlage mit SMARTLINK

Wenn Sie jederzeit den Status Ihrer Druckluftausrüstung kennen, ist das der sicherste Weg, um optimale Effizienz und maximale Verfügbarkeit zu erreichen.

Entscheiden Sie sich für Energieeffizienz

Individuelle Berichte zur Energieeffizienz Ihres Kompressorraums.

Verlängern Sie die Betriebszeit

Alle Komponenten werden genau zur richtigen Zeit ausgetauscht, und sorgen damit für maximale Systemverfügbarkeit.

Kostensparend

Frühzeitige Warnungen vermeiden Störungen und Produktionsausfälle.





Optimizer 4.0

Überdruck verringern

Optimizer 4.0 verringert die Bereitstellung überschüssiger Druckluft durch das Starten und Stoppen von Kompressoren. Die benutzerfreundliche Oberfläche ermöglicht Ihnen das Festlegen mehrerer Druckbänder, sodass die Optimierung Ihrer Kompressor-Installation unter unterschiedlichen Umständen erfolgen kann, wie z. B. während unproduktiver Stunden.

Komplette VSD-Vorteile

Mit Optimizer 4.0 können Sie das volle Energiesparpotential von VSD (variable Drehzahlregelung) nutzen. Er regelt die VSD, um sicherzustellen, dass der Ausgang der Druckluft proportional zum Wasserbedarf ist, und verhindert dadurch einen höheren Druck als erforderlich, übermäßigen Leerlaufbetrieb und steigende Energiekosten.

Höhere Verfügbarkeit

Der Optimizer 4.0 schützt vor unerwarteten Abfällen des Systemdrucks und dadurch vor ungeplanten Stillstandzeiten, indem er den Systemdruck anstatt den Ausgangsdruck des Kompressors regelt.

Das bedeutet, dass der Optimizer 4.0 den Systemdruck automatisch anpasst, um z. B. Druckabfälle aufgrund von Filtern, Rohrleitungen und Trocknern auszugleichen.

Wir bieten außerdem zusätzliche Funktionen und Services für den Optimizer 4.0, um Ihnen auch langfristig Energieeinsparungen zu ermöglichen. Auch dann, wenn Sie Ihre Installation umbauen müssen oder Ihr Bedarf sich ändert.

Service

Durch eine ordnungsgemäße Pflege und Wartung Ihres Druckluftkompressors können Sie Ihre Betriebskosten senken und das Risiko von ungeplanten Ausfällen oder Produktionsstillständen minimieren. Atlas Copco bietet Energieeffizienzprüfungen, Instandhaltung, Reparaturen, Ersatzteile und Wartungspläne für alle Druckluftkompressoren. Vertrauen Sie die Instandhaltung unseren Experten an und sorgen Sie so für einen unterbrechungsfreien effizienten Betrieb. Unsere Pläne umfassen Reparaturen, vorbeugende Wartung, Ersatzteile und vieles mehr.

Ausgelegt auf Wartungsfreundlichkeit

Einfache Wartung

- Die Wartungsteile sind für einfachen Zugang gruppiert.
- Längere Betriebsdauer durch kürzere Wartungsdauer.
- Das mobile Design ermöglicht den vollen Zugang zu allen Komponenten.
- Alle Komponenten sind auf Wartungsfreundlichkeit ausgelegt.
- Ölgekühlte Motoren erfordern keine Wartungsarbeiten.





Kompressoröle und Schmiermittel

Jede Art von Kompressor und Vakuumpumpe benötigt ein bestimmtes Öl, um maximale Betriebszeit, Leistung und Lebensdauer zu erzielen. Unsere Druckluftflüssigkeiten und Schmierstoffe decken all Ihre Bedürfnisse ab.

Einzigartige Mischung von Additiven

Maßgeschneidert für die spezifischen Anforderungen Ihrer Ausrüstung.

Oxidationsschutz

Das hochwertige Öl sorgt für maximalen Schutz.

Vermeiden Sie Schaumbildung

Schutz vor Schaumbildung verbessert die Luftqualität.

Maximieren Sie Ihre Ressourcen mit einem Serviceplan

Reduzieren Sie Ihre Betriebskosten und profitieren Sie von optimaler Leistung

Kosteneinsparung

Optimale Wartung reduziert die Betriebskosten Ihrer Druckluft- und Vakuumanlagen.

Steigern Sie Ihre betriebliche Effizienz

Unsere Kompetenz in puncto Wartung macht das Leben leichter, wenn es um das Management von Ressourcen geht.

Hohe Verfügbarkeit und Leistung

Spezielle Services schützen Ihre Investitionen und sorgen dafür, dass Ihre Maschinen planmäßig laufen.



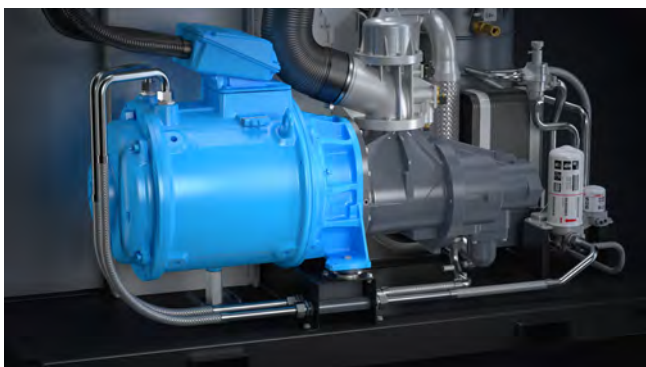
An Ihre Anforderungen angepasst

Anhand einer Reihe von optionalen Funktionen kann der GA-Kompressor an die Anforderungen der Anwendungen angepasst werden.

Ausführung für hohe Umgebungstemperaturen

Zuverlässiger und kontinuierlicher Betrieb des Kompressors in heißen und feuchten Umgebungen bis zu:

- Max. 55 °C für das Pack mit fester Drehzahl
- Max. 50 °C für das VSD-Pack



Stoßimpulsmethode

Kontinuierliches Stoßimpulsmesssystem des Kompressorelements und der Motorlager. Die Sensoren sind an das Elektronikon® Touch angeschlossen, das die einzelnen Schwingungen anzeigt.

Während der Inbetriebnahme des Kompressors können Grenzwerte für einen Alarm und/oder eine Abschaltung programmiert werden. Mit diesem Überwachungssystem kann der Kompressor länger betrieben werden, da Überholungen durchgeführt werden können, wenn sie erforderlich sind, und vorbeugende Wartungen geplant werden können.

Energierückgewinnung

Das Energierückgewinnungssystem besteht aus einem integrierten Wärmetauscher aus Edelstahl und einem thermostatgesteuerten System, um die Wärme des Kompressors in Form von warmem oder heißem Wasser ohne Beeinträchtigung der Kompressorleistung rückzugewinnen.





Abnahme- und Leistungstest

Werksbegehung und Abnahme der Standardleistungsprüfung des Kompressors. Der Kompressor wird gemäß dem standardisierten Atlas Copco-Testverfahren gemäß ISO 1217: 2009, Anhang „C“ und „E“ (4. Ausgabe) getestet. So werden vollständige Transparenz und Sorgenfreiheit garantiert.

Öl mit Lebensmittelzulassung

Mit der Option „Roto-Foodgrade Oil“ können Sie den Kompressor in Branchen wie Verpackung, Pharma-, Lebensmittel- und Getränkeindustrie betreiben, wo gelegentlicher Kontakt in Bereichen, in denen Lebensmittel verarbeitet werden, möglich ist.



Integrierter Trockner

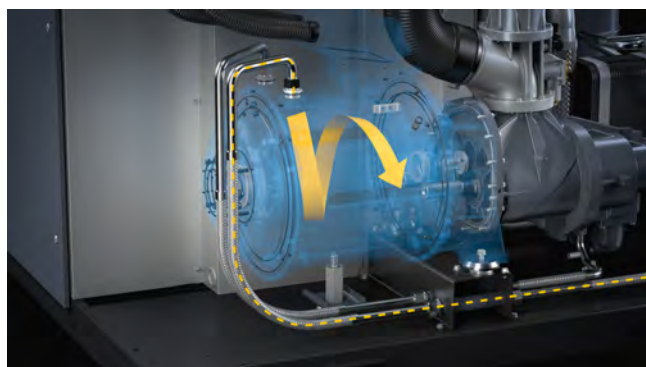
In einem Full-Feature GA-Kompressor ist der Kältetrockner vollständig in die Kompressoreinheit integriert. Diese „All-in-One“-Bauweise ist nicht nur ausgesprochen platzsparend, sondern benötigt auch weniger Leitungen und spart dadurch Installationskosten.

Der typische Taupunkt eines Kältetrockners liegt unter Bezugsbedingungen bei +3 °C.

Überhitzungsschutz des Motors

Im Hauptmotor sind fünf (PT-1000-)Temperatursensoren installiert, von denen 2 die Lager und 3 die Wicklungen überwachen.

Die entsprechenden Temperaturen werden auf dem Elektronikon®-Display angezeigt, und Alarme und Abschaltungen sind so programmiert, dass sie den Gebläsemotor schützen.



Technische Daten

Durch eine ordnungsgemäße Pflege und Wartung Ihres Druckluftkompressors können Sie Ihre Betriebskosten senken und das Risiko von ungeplanten Ausfällen oder Produktionsstillständen minimieren. Atlas Copco bietet Energieeffizienzprüfungen, Instandhaltung, Reparaturen, Ersatzteile und Wartungspläne für alle Druckluftkompressoren. Vertrauen Sie die Instandhaltung unseren Experten an, und sorgen Sie so für einen unterbrechungsfreien effizienten Betrieb. Unsere Pläne umfassen Reparaturen, vorbeugende Wartung, Ersatzteile und vieles mehr.

GA 90+ – 160 (50 Hz)

Typ	Maximaler Betriebsdruck				Kapazität (FAD) (1)			Leistung des installierten Motors	Geräuschpegel (2)	Gewicht			
	Standard		Full-Feature (3)		Standard/nFull Feature (3)					Standard		Full-Feature (3)	
	bar(e)	psig	bar(e)	psig	l/s	m³/min	cfm			kg	lb	kg	lb
GA 90+n – 5,5 bar	5,5	80	5,3	77	353	21,2	748	90	76	2800	6173	3200	7055
GA 90+n – 7,5 bar	7,5	109	7,3	106	297	17,8	629			2800	6173	3200	7055
GA 90+n – 8,5 bar	8,5	123	8,3	120	284	17,0	602			2800	6173	3200	7055
GA 90+n – 10 bar	10	145	9,8	142	260	15,6	551			2800	6173	3200	7055
GA 110 – 5,5 bar	5,5	80	5,3	77	424	25,4	898	110	77	2700	5952	3100	6834
GA 110 – 7,5 bar	7,5	109	7,3	106	370	22,2	784			2700	5952	3100	6834
GA 110 – 8,5 bar	8,5	123	8,3	120	347	20,8	735			2700	5952	3100	6834
GA 110 – 10 bar	10	145	9,8	142	316	19,0	670			2700	5952	3100	6834
GA 132 – 5,5 bar	5,5	80	5,3	77	502	30,1	1064	132	78	2800	6173	3200	7055
GA 132 – 7,5 bar	7,5	109	7,3	106	440	26,4	932			2800	6173	3200	7055
GA 132 – 8,5 bar	8,5	123	8,3	120	414	24,8	877			2800	6173	3200	7055
GA 132 – 10 bar	10	145	9,8	142	382	22,9	809			2800	6173	3200	7055
GA 160 – 7,5 bar	7,5	109	7,3	106	525	31,5	1112	160	78	2900	6393	3300	7275
GA 160 – 8,5 bar	8,5	123	8,3	120	495	29,7	1049			2900	6393	3300	7275
GA 160 – 10 bar	10	145	9,8	142	460	27,6	975			2900	6393	3300	7275

Der Volumenstrom(1) (FAD) wird bei folgendem Betriebsdruck gemessen:

	Standard	FF
5,5-bar-Ausführung bei	5 bar	5 bar
7,5-bar-Ausführung bei	7 bar	7 bar
8,5-bar-Ausführung bei	8 bar	8 bar
10-bar-Ausführung bei	9,5 bar	9,5 bar

Technische Daten

Durch eine ordnungsgemäße Pflege und Wartung Ihres Druckluftkompressors können Sie Ihre Betriebskosten senken und das Risiko von ungeplanten Ausfällen oder Produktionsstillständen minimieren. Atlas Copco bietet Energieeffizienzprüfungen, Instandhaltung, Reparaturen, Ersatzteile und Wartungspläne für alle Druckluftkompressoren. Vertrauen Sie die Instandhaltung unseren Experten an, und sorgen Sie so für einen unterbrechungsfreien effizienten Betrieb. Unsere Pläne umfassen Reparaturen, vorbeugende Wartung, Ersatzteile und vieles mehr.

Abmessungen

	L	B	H
	mm	mm	mm
GA 90+n – 160	2500	1785	2020
GA 90+n – 160 (FF)	2900	1785	2020

Technische Daten GA 90+ – 160 (60 Hz)

TYP	Maximaler Betriebsdruck				Kapazität (FAD) (1)			Leistungndes installiertennMotors	Geräuschpegeln(2)	Gewicht			
	Standard		Full-Feature (3)		Standard/nFull Feature (3)					Standard		Full-Feature (3)n	
	bar(e)	psig	bar(e)	psig	l/s	m³/min	cfm	PS	dB(A)	kg	lb	kg	lb
GA 90+n – 75 psi	5,5	80	5,3	77	316	19,0	670	125	76	3100	3834	3450	7606
GA 90+n – 100 psi	7,4	107	7,2	104	303	18,2	642			3100	3834	3450	7606
GA 90+n – 125 psi	9,1	132	8,9	129	271	16,3	547			3100	3834	3450	7606
GA 90+n – 150 psi	10,9	158	10,7	155	243	14,6	515			3100	3834	3450	7606
GA 110 – 75 psi	5,5	80	5,3	77	425	25,5	901	150	77	2600	5732	3050	6724
GA 110 – 100 psi	7,4	107	7,2	104	372	22,3	788			2600	5732	3050	6724
GA 110 – 125 psi	9,1	132	8,9	129	333	20,0	706			2600	5732	3050	6724
GA 110 – 150 psi	10,9	158	10,7	155	298	17,9	631			2600	5732	3050	6724
GA 132 – 75 psi	5,5	80	5,3	77	505	30,3	1070	175	77	2700	5952	3.150	6945
GA 132 – 100 psi	7,4	107	7,2	104	446	26,8	945			2700	5952	3.150	6945
GA 132 – 125 psi	9,1	132	8,9	129	400	24,0	848			2700	5952	3.150	6945
GA 132 – 150 psi	10,9	158	10,7	155	354	21,2	750			2700	5952	3.150	6945
GA 160 – 100 psi	7,4	107	7,2	104	529	31,7	1121	215	78	2900	6393	3250	7165
GA 160 – 125 psi	9,1	132	8,9	129	480	28,8	1017			2900	6393	3250	7165
GA 160 – 150 psi	10,9	158	10,7	155	439	26,3	930			2900	6393	3250	7165

GA 90+ – 160 (VSD⁺)

Technische Daten

Durch eine ordnungsgemäße Pflege und Wartung Ihres Druckluftkompressors können Sie Ihre Betriebskosten senken und das Risiko von ungeplanten Ausfällen oder Produktionsstillständen minimieren. Atlas Copco bietet Energieeffizienzprüfungen, Instandhaltung, Reparaturen, Ersatzteile und Wartungspläne für alle Druckluftkompressoren. Vertrauen Sie die Instandhaltung unseren Experten an, und sorgen Sie so für einen unterbrechungsfreien effizienten Betrieb. Unsere Pläne umfassen Reparaturen, vorbeugende Wartung, Ersatzteile und vieles mehr.

Der Volumenstrom(1) (FAD) wird bei folgendem Betriebsdruck gemessen:

	Standard	FF
75-psi-Ausführung bei	73 psi	73 psi
100-psi-Ausführung bei	100 psi	100 psi
125-psi-Ausführung bei	125 psi	125 psi
150-psi-Ausführung bei	150 psi	150 psi

Abmessungen

	L	B	H
	Zoll	Zoll	Zoll
GA 90+n – 160	98,5	70,3	79,5
GA 90+n – 160	114,2	70,3	79,5

Technische Daten GA 110-160 VSD+ (50 Hz)

TYP		Maximaler Betriebsdruck				Kapazität (FAD) (1)			Leistungdes installiertennMotors	Geräuschnpegel (2)	Gewicht			
		Standard		Full-Feature (3)		Standard/nFull Feature (3)					Standard		Full-Feature (3)	
		bar(e)	psig	bar(e)	psig	l/s	m³/min	cfm					kg	lb
GA 110 VSD+ –n8,5 bar	Minimum	5	72	5	72	104 – 407	6,2 – 24,4	202 – 862	110	77	2400	5291	2800	6173
	Nennwert	7	101	7	101	101 – 390	6,1 – 23,4	214 – 826						
	Maximal	8,5	123	8,3	120	100 – 356	6,0 – 21,4	212 – 754						
GA 110 VSD+ –n10 bar	Minimum	6	87	6	87	102 – 405	6,1 – 24,3	216 – 858	110	77	2400	5291	2800	6173
	Nennwert	9,5	138	9,5	138	97 – 332	5,8 – 19,5	206 – 703						

Technische Daten

Durch eine ordnungsgemäße Pflege und Wartung Ihres Druckluftkompressors können Sie Ihre Betriebskosten senken und das Risiko von ungeplanten Ausfällen oder Produktionsstillständen minimieren. Atlas Copco bietet Energieeffizienzprüfungen, Instandhaltung, Reparaturen, Ersatzteile und Wartungspläne für alle Druckluftkompressoren. Vertrauen Sie die Instandhaltung unseren Experten an, und sorgen Sie so für einen unterbrechungsfreien effizienten Betrieb. Unsere Pläne umfassen Reparaturen, vorbeugende Wartung, Ersatzteile und vieles mehr.

Technische Daten GA 110-160 VSD+ (50 Hz)

TYP		Maximaler Betriebsdruck				Kapazität (FAD) (1)			Leistungndes installiertennMotors	Geräuschnpegel (2)	Gewicht			
		Standard		Full-Feature (3)		Standard/nFull Feature (3)					Standard		Full-Feature (3)	
		bar(e)	psig	bar(e)	psig	l/s	m³/min	cfm			kg	lb	kg	lb
GA 110 VSD+ –n10 bar	Maximal	10	145	9,8	142	96 – 325	5,8 – 19,5	203 – 689	110	77	2400	5291	2800	6173
GA 132 VSD+ –n8,5 bar	Minimum	5	72	5	72	104 – 485	6,2 – 29,1	220 – 1028	132	77	2500	5512	2950	6504
	Nennwert	7	101	7	101	101 – 463	6,1 – 27,8	214 – 981						
	Maximal	8,5	123	8,3	120	100 – 427	6,0 – 25,6	212 – 905						
GA 132 VSD+ –n10 bar	Minimum	6	87	6	87	102 – 402	6,1 – 24,1	216 – 852	132	77	2500	5512	2950	6504
	Nennwert	9,5	138	9,5	138	97 – 396	5,8 – 23,8	206 – 839						
	Maximal	10	145	9,8	142	96 – 391	5,8 – 23,5	203 – 828						
GA 160 VSD+ –n8,5 bar	Minimum	5	72	5	72	104 – 590	6,2 – 35,4	220 – 1250	160	78	2550	5622	3000	6614
	Nennwert	7	101	7	101	101 – 551	6,1 – 33,1	214 – 1168						
	Maximal	8,5	123	8,3	120	100 – 511	6,0 – 30,7	212 – 1083						
GA 160 VSD+ –n10 bar	Minimum	6	87	6	87	102 – 492	6,1 – 29,5	216 – 1042	160	78	2550	5622	3000	6614
	Nennwert	9,5	138	9,5	138	97 – 480	5,8 – 28,8	206 – 1017						
	Maximal	10	145	9,8	142	96 – 471	5,8 – 28,3	203 – 998						

Technische Daten

Durch eine ordnungsgemäße Pflege und Wartung Ihres Druckluftkompressors können Sie Ihre Betriebskosten senken und das Risiko von ungeplanten Ausfällen oder Produktionsstillständen minimieren. Atlas Copco bietet Energieeffizienzprüfungen, Instandhaltung, Reparaturen, Ersatzteile und Wartungspläne für alle Druckluftkompressoren. Vertrauen Sie die Instandhaltung unseren Experten an, und sorgen Sie so für einen unterbrechungsfreien effizienten Betrieb. Unsere Pläne umfassen Reparaturen, vorbeugende Wartung, Ersatzteile und vieles mehr.

Der Volumenstrom(1) (FAD) wird bei folgendem Betriebsdruck gemessen:

	Standard	FF
8,5-bar-Ausführung bei	7 bar	7 bar
10-bar-Ausführung bei	9,5 bar	9,5 bar

Abmessungen

	L	B	H
	mm	mm	mm
GA 110-160 VSD+	2500	1785	2020
GA 110 – 160 VSD+ (FF)	2900	1785	2020

Technische Daten GA 110-160 VSD+ (60 Hz)

TYP		Maximaler Betriebsdruck					Kapazität (FAD) (1)			Leistungdes installiertennMotors	Geräuschnpegel (2)	Gewicht			
		Standard		Full-Feature (3)		Standard/nFull Feature (3)						Standard		Full-Feature (3)	
		bar(e)	psig	bar(e)	psig	l/s	m³/min	cfm				kg	lb	kg	lb
GA 110 VSD+ –n125 psi	Minimum	5	72	5	72	104 – 407	6,2 – 24,4	220 – 862	150	78	2400	5291	2800	6173	
	Nennwert	6,9	100	6,9	100	101 – 390	6,1 – 23,4	214 – 826							
	Maximal	9,1	132	8,9	129	97 – 343	5,8 – 20,6	206 – 727							
GA 110 VSD+ –n150 psi	Minimum	6	87	6	87	102 – 405	6,1 – 24,3	216 – 858	150	78	2400	5291	2800	6173	
	Nennwert	10,4	151	10,4	151	96 – 315	5,8 – 18,9	203 – 667							
	Maximal	10,9	158	10,7	155	95 – 309	5,7 – 18,5	201 – 655							

Technische Daten

Durch eine ordnungsgemäße Pflege und Wartung Ihres Druckluftkompressors können Sie Ihre Betriebskosten senken und das Risiko von ungeplanten Ausfällen oder Produktionsstillständen minimieren. Atlas Copco bietet Energieeffizienzprüfungen, Instandhaltung, Reparaturen, Ersatzteile und Wartungspläne für alle Druckluftkompressoren. Vertrauen Sie die Instandhaltung unseren Experten an, und sorgen Sie so für einen unterbrechungsfreien effizienten Betrieb. Unsere Pläne umfassen Reparaturen, vorbeugende Wartung, Ersatzteile und vieles mehr.

Technische Daten GA 110-160 VSD+ (60 Hz)

TYP		Maximaler Betriebsdruck				Kapazität (FAD) (1)			Leistungndes installiertennMotors	Geräuschnpegel (2)	Gewicht			
		Standard		Full-Feature (3)		Standard/nFull Feature (3)					Standard		Full-Feature (3)	
		bar(e)	psig	bar(e)	psig	l/s	m³/min	cfm					kg	lb
GA 132 VSD+ –n125 psi	Minimum	5	72	5	72	104 – 485	6,2 – 29,1	220 – 1028	175	78	2500	5512	2950	6504
	Nennwert	6,9	100	6,9	100	101 – 466	6,1 – 28,0	214 – 987						
	Maximal	9,1	132	8,9	129	98 – 412	5,9 – 24,7	208 – 973						
GA 132 VSD+ –n150 psi	Minimum	6	87	6	87	102 – 402	6,1 – 24,1	216 – 852	175	78	2500	5512	2950	6504
	Nennwert	10,4	151	10,4	151	96 – 378	5,8 – 22,7	203 – 801						
	Maximal	10,9	158	10,7	155	95 – 372	5,7 – 22,3	201 – 788						
GA 160 VSD+ –n125 psi	Minimum	5	72	5	72	104 – 590	6,2 – 35,4	220 – 1250	215	78	2550	5622	3000	6614
	Nennwert	6,9	100	6,9	100	101 – 555	6,1 – 33,3	214 – 1176						
	Maximal	9,1	132	8,9	129	98 – 495	5,9 – 29,7	208 – 1049						
GA 160 VSD+ –n150 psi	Minimum	6	87	6	87	102 – 492	6,1 – 29,5	216 – 1042	215	78	2550	5622	3000	6614
	Nennwert	10,4	151	10,4	151	96 – 456	5,8 – 27,4	203 – 966						
	Maximal	10,9	158	10,7	155	95 – 449	5,7 – 26,9	201 – 951						

Technische Daten

Durch eine ordnungsgemäße Pflege und Wartung Ihres Druckluftkompressors können Sie Ihre Betriebskosten senken und das Risiko von ungeplanten Ausfällen oder Produktionsstillständen minimieren. Atlas Copco bietet Energieeffizienzprüfungen, Instandhaltung, Reparaturen, Ersatzteile und Wartungspläne für alle Druckluftkompressoren. Vertrauen Sie die Instandhaltung unseren Experten an, und sorgen Sie so für einen unterbrechungsfreien effizienten Betrieb. Unsere Pläne umfassen Reparaturen, vorbeugende Wartung, Ersatzteile und vieles mehr.

Der Volumenstrom(1) (FAD) wird bei folgendem Betriebsdruck gemessen:

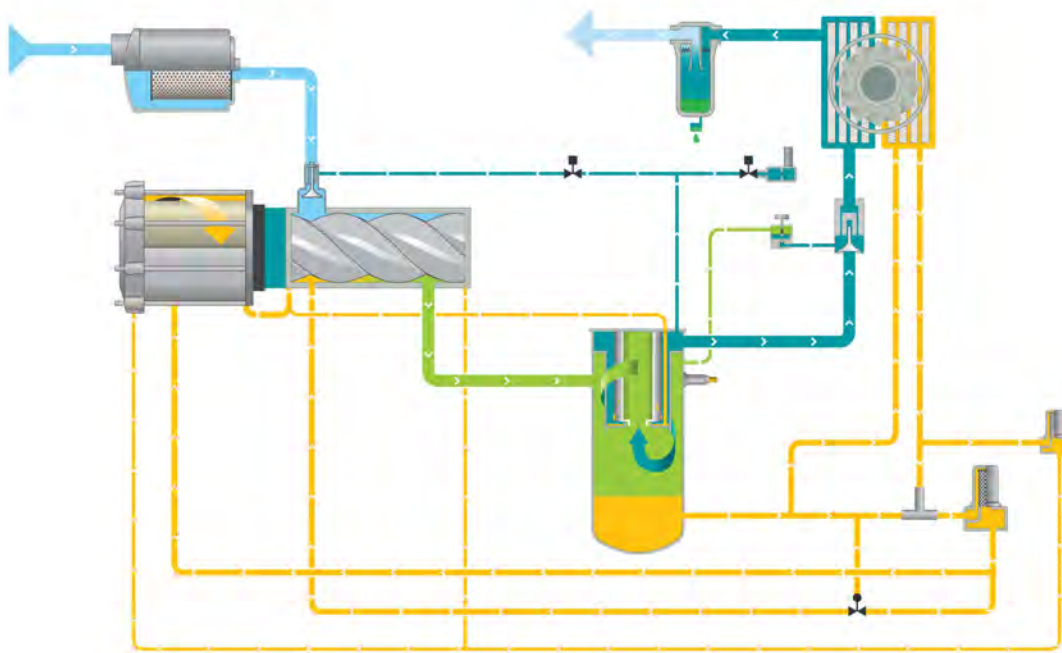
	Standard	FF
5,5-bar-Ausführung bei	5 bar	5 bar
7,5-bar-Ausführung bei	7 bar	7 bar
8,5-bar-Ausführung bei	8 bar	8 bar
10-bar-Ausführung bei	9,5 bar	9,5

Abmessungen

	L	B	H
	mm	mm	mm
GA 90+ – 160	2500	1785	2020
GA 90+ – 160 (FF)	2900	1785	2020

Flussdiagramm

Öl- und Luftstrom, Schritt für Schritt



1. Filterung und Kompression

Die Luft wird durch den Einlassfilter in den Kompressor gesaugt und im öleingespritzten Schraubenkompressorelement über das Luftansaugventil (Last/Leerlauf) verdichtet. Während der Verdichtungsphase wird Schmierflüssigkeit in die Luft eingespritzt. Dadurch wird nicht nur der Verschleiß der Elemente reduziert – gleichzeitig werden die Elemente auch gekühlt.

2. Luft- und Ölabscheidung

Das verdichtete Luft-Öl-Gemisch strömt durch ein Rückschlagventil zum Ölabscheiderelement, in dem das Öl von der Luft getrennt wird.

Die feuchte Druckluft, hier dunkelblau/grün dargestellt, strömt dann durch ein Mindestdruckventil und wird von einem luftgekühlten Nachkühler gekühlt.

3. Kühlen

Geräuscharme Axial-Kühlventilatoren liefern Kühlluft an den Ölkühler und den Nachkühler und sorgen damit für eine ausreichend niedrige Betriebstemperatur sowie für die Belüftung des Kompressorgehäuses und des elektrischen Bedienpaneels.

4. Feuchtigkeitsabscheider

Die kondensierte Feuchtigkeit wird durch einen Feuchtigkeitsabscheider mit geringem Druckabfall und einen elektronischen Kondensatablass entfernt. Dabei kommt trockene Druckluft heraus, die in Ihrer Anwendung verwendet werden kann.



5. Ölkreislauf

Die im Ölbehälter enthaltene Schmierflüssigkeit strömt unter Differenzdruck zu einem thermostatischen Bypassventil, einem luftgekühlten Ölkühler, einem Hochleistungsölfilter und einem Ölabsperrentil, bevor sie in das Kompressorelement eingespritzt wird, wo sie den Verdichtungsprozess kühlt, dichtet und schmiert.

Der Hochleistungsölfilter bietet im Vergleich zu herkömmlichen Filtern eine hervorragende Filtration und somit ein saubereres Schmiermittel. Das thermostatische Bypassventil sorgt dafür, dass der Kompressor bei Inbetriebnahme schnell die optimale Betriebstemperatur erreicht und sie in Phasen mit geringer Last aufrechterhält, indem es kaltes Schmiermittel am Ölkühler vorbeifließen lässt.

Wir stehen zu unserer Verantwortung gegenüber unseren Kunden, unserer Umwelt gegenüber den Menschen in unserem Umfeld. Wir sorgen dafür, dass Leistung auch in Zukunft Bestand hat. Das ist, was wir nachhaltige Produktivität nennen.

www.atlascopco.com/de

